

BIKUVAP KS Alu

Description produit

Pare-vapeur en bitume élastomère avec armature en voile de verre.
Face supérieure en film d'aluminium, face inférieure avec film de glissement et à retirer ou autocollante à froid.

Caractéristiques du produit

- ✓ Autocollant à froid
- ✓ Face supérieure en film d'aluminium
- ✓ Résistance au fluage à température élevée ≥ 60 °C
- ✓ Valeur $S_D \sim 2200$ m

Applications

Fonction et application

- ✓ Pare-vapeur sur matériaux en bois et supports rigides

Élément de construction et utilisation

- ✓ Toiture plate praticable, non praticable

Non adapté (liste non exhaustive)

- ✗ Etanchéité provisoire pendant la construction



Rouleau	20 x 1.10 m
Epaisseur	1.3 mm ($\pm 10\%$)
Masse surfacique	1.8 kg/m ²

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Symbole	Norme	Unité	Valeur
Dénomination		SIA 281		EVA1.3 alu,pp
Application selon SIA		SIA 270		D
Défauts apparents		EN 1850-1		aucune
Rectitude		EN 1848-1	mm/10m	E
Comportement au feu		EN 13501-1		E
Groupe de comportement au feu		AEAI		RF3 (cr)
Propriété en traction longitudinale : force maximale		EN 12311-1	N/50 mm	500 ($\pm 15\%$)
Propriété en traction transversale : force maximale		EN 12311-1	N/50 mm	400 ($\pm 15\%$)
Propriété en traction longitudinale : allongement à la force à la rupture		EN 12311-1	%	4 ($\pm 15\%$)
Propriété en traction transversale : allongement à la force à la rupture		EN 12311-1	%	4 ($\pm 15\%$)
Stabilité dimensionnelle		EN 1107-1	%	≤ 0.4
Comportement à la flexion à basse température		EN 1109	°C	$\leq -20 (+10^\circ\text{C})$
Résistance au fluage à température élevée		EN 1110	°C	≥ 60
Epaisseur d'une couche d'air équivalente	s	EN 1931	m	2200

Informations



swisspor Romandie SA
Chemin du Bugnon 100
CH-1618 Châtel-St-Denis
romandie@swisspor.com

Vente + Administration
Tél. +41 21 948 48 48
vi@swisspor.com
dispo-romandie@swisspor.com

Support technique
Tél. +41 21 948 48 11
cdc@swisspor.com

BIKUVAP KS Alu

Conseil d'utilisation

Température d'application ≥ 10 °C, à des températures plus basses, les surfaces à coller doivent être activées par un apport de chaleur.
Selon le système, le film est retiré sur toute la surface ou uniquement dans la zone de recouvrement.

Souder le recouvrement longitudinal, activer le joint de tête avec de la chaleur et coller.

Informations

Les informations fournies sont basées sur l'état actuel de la technique. Des modifications sont susceptibles d'être apportées.

Stockage

Stocker les lés d'étanchéité debout et sur un sol plat, ne pas superposer les palettes.
